

Instrukcja warsztatowa

DD RFS 17,5''

Numer części: 31100141301

Wersja: 01

Data: 01.2018



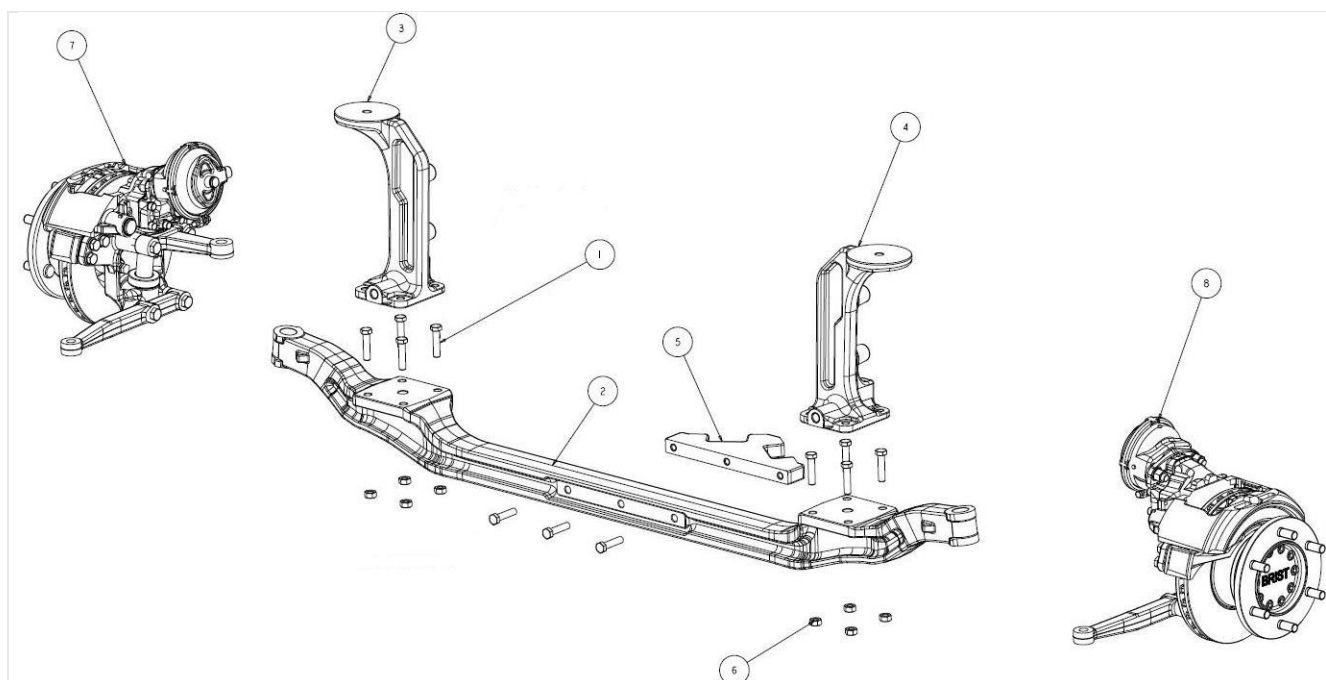
Spis Treści

1	Jak korzystać z instrukcji	3
2	Uwagi na temat BHP	5
3	Symbole	7
4	Instrukcje dotyczące okresowych czynności sprawdzających	8
5	Hamulce	9
5.1	Sprawdzenie i wymiana okładzin/klocków hamulcowych	9
5.2	Instrukcje dot. demontażu tarczy hamulca	10
5.3	Instrukcje dot. montażu tarczy hamulca	13
5.4	Instrukcje dot. demontażu siłownika hamulca	15
5.5	Instrukcje dot. montażu siłownika hamulca	16
6	Zespół koła	17
6.1	Instrukcje dot. demontażu łożysk	17
6.2	Instrukcje dot. montażu łożysk	18
6.3	Instrukcje dot. demontażu sworzni królewskich i łożysk kulkowych	20
6.4	Instrukcje dot. montażu sworzni królewskich i łożysk kulkowych	22
6.5	Instrukcje dot. demontażu trzpieni mocujących koło	27
6.6	Instrukcje dot. montażu trzpieni mocujących koło	27
6.7	Instrukcje dot. demontażu dźwigni kierowniczej i dźwigni drążka kierowniczego	28
6.8	Instrukcje dot. montaż dźwigni kierowniczej i dźwigni drążka kierowniczego	29
7	Ustawienia i regulacje zawieszenia	30
8	Instrukcja smarowania sworzni królewskiego	31
9	Zespół wspornika sprężyn	33
10	Zespół wspornika V	34
11	Narzędzia specjalne	35

1 Jak korzystać z instrukcji

Ta **Instrukcja warsztatowa** dostarcza wszystkich informacji na temat procedury instalowania i demontażu elementów zawieszenia.

Ta instrukcja musi być także zgodna z **katalogiem części zamiennych** tego konkretnego zawieszenia, aby można było odnaleźć określenia i numery części danych podzespołów.



Pozycja	Numer części	Ilość	Opis
1	311.00130610	11	Heksagonalna śruba z łbem płaskim M14x1,5x60
2	311.00141401	1	Belka osi
3	311.00141901	1	Wsparcie sprężynowe LH
4	311.00142001	1	Wsparcie sprężynowe RH
5	311.00142101	1	Wspornik pręta V
6	311.00171110	8	Nakrętka samozakleszczająca M14x1,5
7	---	1	Grupa kół LH
8	---	1	Grupa kół RH

Rys. 1

Na tym przykładzie pokazanym w **katalogu części zamiennych**, podano widok szczegółowy wraz z tabelą podającą:

- Pozycję w opisie;
- Numer części;
- Ilość;
- Opis.

Konkretną część zamienną można rozpoznać dzięki **numerowi Części Modelu** zawieszenia, podanemu na tabliczce znamionowej zawieszenia (Rys. 4 na poniższym rysunku).

BRIST AXLE	
FAW	①
SN	②
Type	③
Model	④

Po z.	Opis
1	Max. obciążenie (w tonach)
2	Numer seryjny
3	Opis typu
4	Numer części montażowej koła (RH [prawa] lub LH [lewa])

Rys. 2

2 Uwagi na temat BHP

Zapobieganie wypadkom

Większość wypadków i obrażeń ciała w warsztatach zdarza się z powodu niezastosowania się do prostych i podstawowych przepisów BHP oraz w wyniku braku zachowania środków ostrożności.

Zatem, większości z nich można zapobiec: trzeba tylko unikać podanych przyczyn oraz postępować zgodnie z zasadami należytej staranności i zachowania ostrożności.

Jednak, bez względu na typ maszyny, jak została ona opracowana, zaprojektowana i wykonana, nie można zapobiec wszystkim przyczynom wypadków.

Wypadkom mogą natomiast zapobiec uważni i ostrożni pracownicy.

Świadome zastosowanie się do jednej prostej zasady BHP już przyczyniłoby się do zapobieżenia wielu poważnym wypadkom.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Nigdy nie wykonuj czyszczenia, smarowania ani konserwacji przy pracującym silniku.

Ogólne zasady BHP

- Należy ściśle zastosować się do przepisanej procedury dotyczącej prac konserwacyjno–remontowych.
- Nie nosić pierścionków, zegarków na rękę, biżuterii, ani luźnych, szerokich części garderoby, jak krawaty, podarta odzież, apaszki, niezapięte koszule i inne elementy ubrania czy odzież z otwartymi zamkami błyskawicznymi. Takie przedmioty mogłyby zostać złapane przez ruchome elementy maszyny. Zalecamy noszenie odpowiedniej odzieży ochronnej w celu zapobieżenia wypadkom takiej, jak obuwie antypoślizgowe, rękawice ochronne, okulary ochronne, hełmy itd.
- Nie wykonywać żadnych prac na pojeździe, gdy ktoś siedzi na miejscu kierowcy, chyba że ta osoba bierze bezpośrednio udział w wykonywanych czynnościach oraz ma stosowne uprawnienia i kwalifikacje.
- Pojazd oraz jego osprzęt mogą być uruchamiane tylko z siedzenia kierowcy.
- Nigdy nie wykonuj żadnych prac na pojeździe przy pracującym silniku, chyba, że jest to wymagane.
- Przed poluzowaniem przewodów giętkich [węży], maski silnika, klapy bagażnika, zaworów itd. należy wyłączyć silnik i upewnić się, że z układu usunięto ciśnienie.
- Wszystkie prace konserwacyjne muszą być wykonywane z zachowaniem szczególnej ostrożności i skupienia.
- Odłączyć wszystkie akumulatory, a na wszystkich elementach sterowania umieścić symbole '*Prace konserwacyjne w toku*'. Przed podnoszeniem należy zabezpieczyć – odpowiednio - sam pojazd oraz ewentualnie osprzęt pomocniczy.
- Hamulce nie działają po ich ręcznym zwolnieniu przy wykonywaniu prac konserwacyjnych. Z tego powodu należy zabezpieczyć przed staczaniem się, stosując odpowiednie zabezpieczenia.
- Jeśli trzeba podnosić lub przesuwac ciężkie elementy, to należy przygotować odpowiednie łańcuchy wciągnikowe lub podobny osprzęt, dopasowane do obciążenia.
- Należy zachować szczególną ostrożność wobec osób znajdujących się w pobliżu.
- Nigdy nie wlewać benzyny ani paliwa diesla do dużych, otwartych pojemników
- Nigdy nie stosować benzyny, paliwa diesla ani innych cieczy łatwopalnych jako środka czyszczącego. Stosować ogólnodostępne rozpuszczalniki, które są niepalne i nietoksyczne.

- Przy stosowaniu sprężonego powietrza do czyszczenia elementów, należy nosić okulary ochronne, także z zabezpieczeniem bocznym oczu.
- Ograniczyć wielkość ciśnienia zgodnie z obowiązującymi/ miejscowymi/ krajowymi przepisami lub max. do 2.1 bar.
- Nie stosować otwartego ognia do oświetlenia przy wykonywaniu robót ani do lokalizacji źródła wycieku.
- Pracując pod pojazdem, należy się poruszać się z zachowaniem ostrożności; należy nosić na sobie odzież ochronną, solidny hełm, okulary oraz obuwie ochronne.
- Strefa wykonywania prac konserwacyjnych musi być zawsze utrzymana w CZYSTOŚCI i musi być sucha. Należy natychmiast usuwać jakiegokolwiek kałuże wody lub rozlany olej.

3 Symbole



NIEBEZPIECZEŃSTWO

NIEBEZPIECZENSTWO

Oznacza bezpośrednie zagrożenie zdrowia i życia ludzi. Niestosowanie się do tego symbolu oznacza poważne uszkodzenia ciała i naruszenie zdrowia ludzkiego.



OSTRZEŻENIE

OSTRZEŻENIE

Oznacza bezpośrednie zagrożenie zdrowia i życia ludzi. Niestosowanie się do tego symbolu oznacza, że mogłyby powstać poważne uszkodzenia ciała i naruszenie zdrowia ludzkiego.



PRZESTROGA

PRZESTROGA

Oznacza potencjalnie niebezpieczną sytuację. Niestosowanie się do tej przestrogi mogłoby prowadzić do cięższych obrażeń ciała lub uszkodzeń mienia.



WAŻNE

WAŻNE

Podaje informacje na temat właściwego postępowania z produktem. Symbol ten nie podkreśla sytuacji niebezpiecznych.



ŚRODOWISKO

ŚRODOWISKO

Podaje potencjalnie szkodliwe sytuacje dla środowiska z uwagi na wykonywane prace, konserwację lub naprawy układu napędowego.

- ➔ Znaczenie: czynność do wykonania.
- ↪ Znaczenie: wynik czynności.
- ☐ Znaczenie: proszę zwrócić szczególną uwagę.

4 Instrukcje dotyczące okresowych czynności sprawdzających

Przy wszystkich zwyczajnych czynnościach konserwacyjnych wykonywanych na pojeździe:

➔ Skontroluj wzrokowo obszar sworznia królewskiego i zwróć uwagę na kołpaki sworznia, w których znajdują się punkty smarowania.

Kołpaki nie mogą zostać uszkodzone, oraz sworzeń smarujący również nie może zostać uszkodzony.

☐ Patrz rozdział 6.3 (Instrukcje demontażu sworznia królewskiego).

➔ Skontroluj wzrokowo stany podzespołów osi (brak pęknięć lub uderzenia w wyniku wstrząsów).

➔ Kontrola wzrokowa grubości klocków hamulcowych i hamulców tarczowych.

☐ Patrz rozdział 5.2 (Instrukcje dot. demontażu tarczy hamulca).

☐ Patrz instrukcja hamulców (sprawdzenie i wymiana klocków hamulcowych) - instrukcje wymiany klocków hamulcowych.

➔ Co 20.000 km przesmarować łożysko sworznia królewskiego.

☐ Patrz rozdział 8 (Instrukcja smarowania sworznia królewskiego).

5 Hamulce

5.1 Sprawdzenie i wymiana okładzin/klocków hamulcowych



WAŻNE

W celu sprawdzenia i wymiany okładzin hamulcowych należy skorzystać z podręcznika "konserwacji ręcznej nr 17 firmy Wabco".

Uwagi na temat BHP przy pracach konserwacyjnych

Ze względu na bezpieczeństwo pojazdu zalecamy kontakt z licencjonowanym warsztatem hamulców WABCO przy wykonywaniu wszystkich prac konserwacyjnych, a szczególnie przy demontażu i montażu okładzin/klocków hamulcowych.

- Stosuj tylko oryginalne części producenta WABCO.
- Stosuj się do uwag na temat napraw i granicznego zużycia mechanicznego okładzin/klocków i tarcz wirnikowych.
- Stosuj tylko narzędzia i sprzęt przepisany przez WABCO.
- Połączenia śrubowe należy dociągać stosując podany moment dynamometryczny.



PRZESTROGA

→ przy pracach konserwacyjnych NIGDY nie wymieniaj tylko jednego klocka/okładziny, ale wszystkie [z tej samej osi].

↪ Wymiana WYKONANA NIEPOPRAWNIE może doprowadzić do zakłóceń działania układu hamulcowego

- Aby zapobiec uszkodzeniu zaworu opony, po zamontowaniu koła upewnij się, że pomiędzy zaciskiem hamulca a wieńcem koła jest wystarczająco dużo miejsca.
- Sprawdzić poprawność działania układu hamulcowego na stanowisku do wykonywania prób na hamulcach lub w czasie jazdy próbnej.

5.2 Instrukcje dot. demontażu tarczy hamulca

Przed rozpoczęciem demontażu tarczy hamulcowej należy wykonać następujące czynności:

→ Zdejmij obręcz i oponę z zawieszenia.



PRZESTROGA

Użyj podnośnika o wystarczającym udźwigu do podnoszenia lub przesuwania części. Upewnij się, że zespoły i części są podparte odpowiednimi pasami lub hakami.

Masa opony ok. 60 kg.

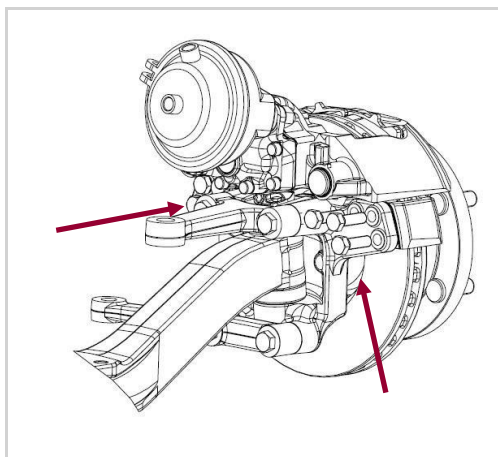
→ Odląć przewód pneumatyczny



OSTRZEŻENIE

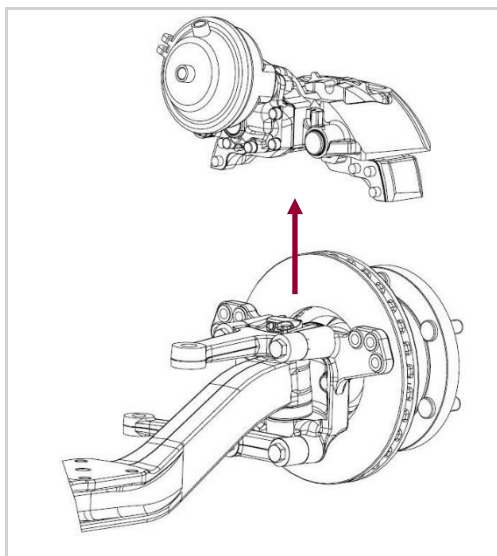
Zacisk jest podłączony do zawieszenia (lub do podwozia) za pomocą przewodu ciśnieniowego. Przewód łączący służy do uruchamiania funkcji hamowania. Przewód może być pod ciśnieniem.

Urządzenie pod ciśnieniem (8 bar).



→ Odkręć 6 śrub łączących zacisk hamulca ze zwrotnicą.

Rysunek 3



→ Wymontuj zacisk hamulca.

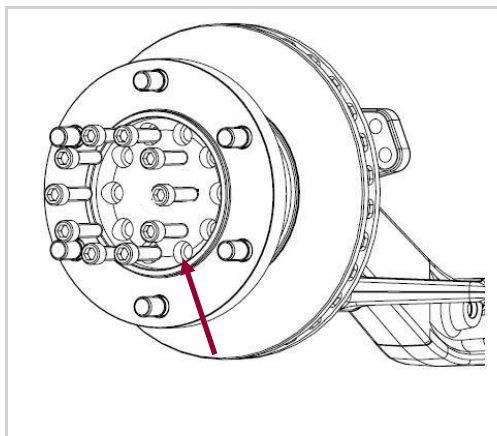
Rysunek 4



PRZESTROGA

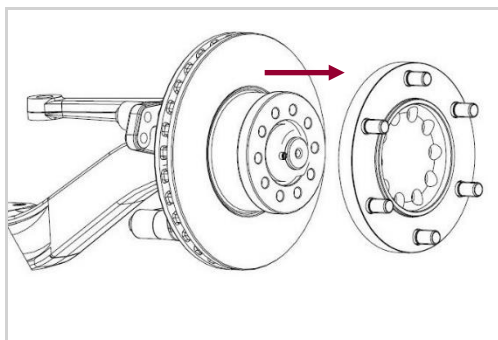
Użyj podnośnika o wystarczającym udźwigu do podnoszenia lub przesuwania części. Upewnij się, że zespoły i części są podparte odpowiednimi pasami lub hakami.

Ciężar zacisku ok. 45 kg.



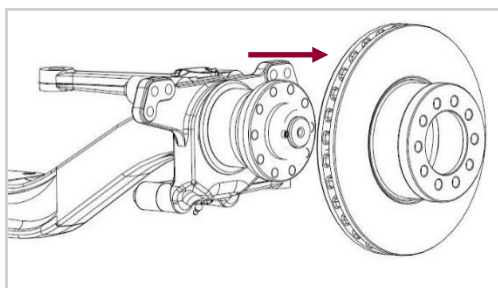
→ Odkręć 10 śrub z łbem gniazdowym, łączących piastę z łożyskiem.

Rysunek 5



→ Wymontuj zespół piasty.

Rysunek 6



→ Wyjmij tarczę hamulcową.

Rysunek 7



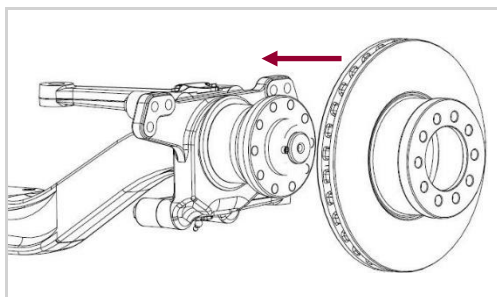
PRZESTROGA

Użyj podnośnika o wystarczającym udźwigu do podnoszenia lub przesuwania części. Upewnij się, że zespoły i części są podparte odpowiednimi pasami lub hakami.

Waga zespołu piasty ok. 10 kg.

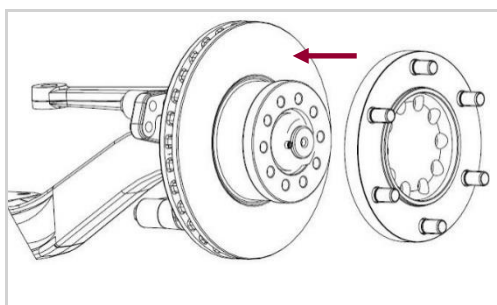
Masa tarczy hamulcowej ok. 12 kg.

5.3 Instrukcje dot. montażu tarczy hamulca



→ Zainstaluj tarczę hamulcową.

Rysunek 8



→ Zainstaluj zespół piasty.

Rysunek 9

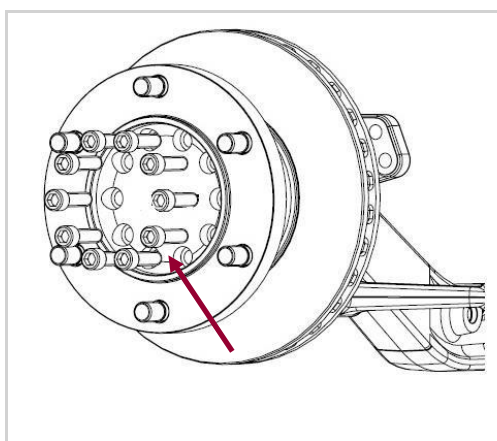


PRZESTROGA

Użyj podnośnika o wystarczającym udźwigu do podnoszenia lub przesuwania części. Upewnij się, że zespoły i części są podparte odpowiednimi pasami lub hakami.

Masa tarczy hamulcowej ok. 12 kg.

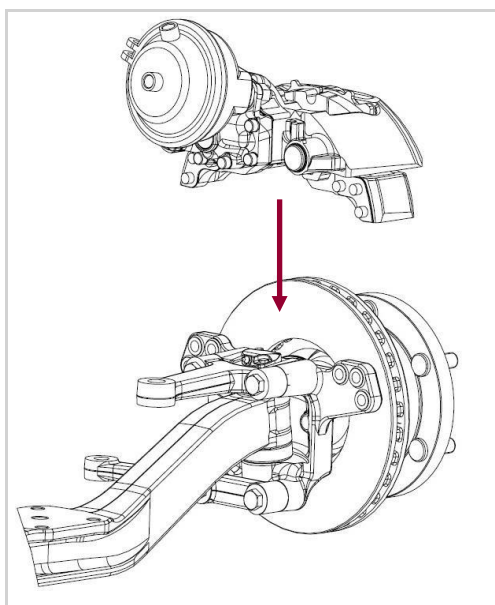
Waga zespołu piasty ok. 10 kg.



→ Zamontuj 10 śrub z łbem gniazdowym.

→ Nałóż *loctite* na śruby i dokręć z momentem dociągającym 170 - 190 Nm.

Rysunek 10



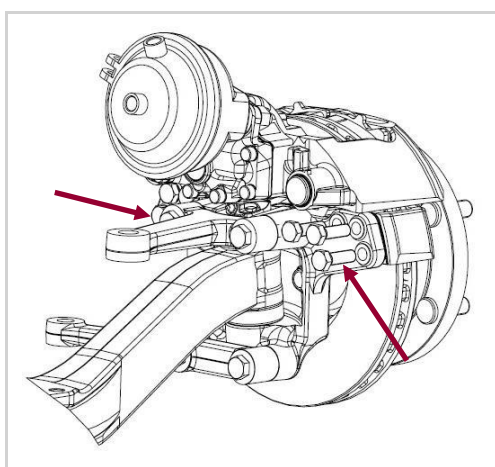
→ Zainstaluj zacisk.

Rysunek 11

PRZESTROGA

Użyj podnośnika o wystarczającym udźwigu do podnoszenia lub przesuwania części. Upewnij się, że zespoły i części są podparte odpowiednimi pasami lub hakami.

Ciężar zacisku ok. 12 kg.



→ Włóż 6 śrub.

→ Dokręć momentem dociągającym
170 - 190 Nm.

Rysunek 12

5.4 Instrukcje dot. demontażu siłownika hamulca

Przed rozpoczęciem demontażu siłownika hamulca należy wykonać następujące czynności:

→ Usuń oponę z zawieszenia.



PRZESTROGA

Użyj podnośnika o wystarczającym udźwigu do podnoszenia lub przesuwania części. Upewnij się, że zespoły i części są podparte odpowiednimi pasami lub hakami.

Masa opony ok. 60 kg.

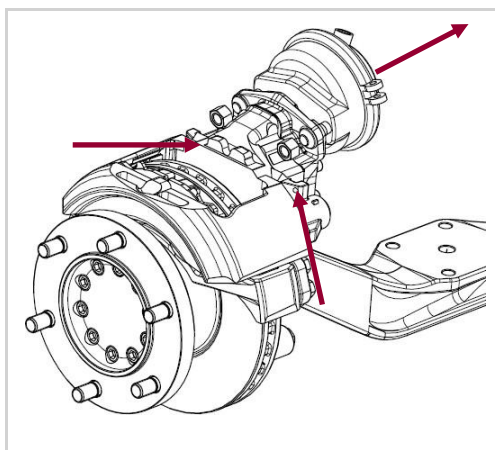
→ Odłącz przewód pneumatyczny



OSTRZEŻENIE

Siłownik hamulca jest połączony z przewodami ciśnieniowymi. Przewód łączący służy do uruchamiania funkcji hamowania. Przewód może być pod ciśnieniem.

Urządzenie pod ciśnieniem (8 bar).

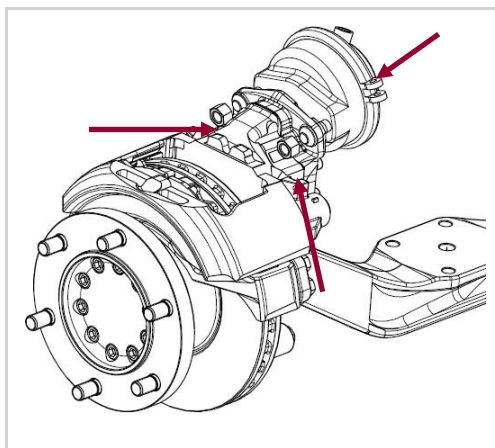


→ Zdejmij 2 nakrętki samozabezpieczające.

→ Wymontuj siłownik hamulcowy z zacisku hamulca.

Rysunek 13

5.5 Instrukcje dot. montażu siłownika hamulca



- Zamontuj siłownik hamulca na zacisku hamulca.
- Złóż 2 nakrętki samozabezpieczające.
- Dokręć nakrętki momentem dokręcania 180 - 210 Nm.

Rysunek 14

- Podłączyć przewód pneumatyczny

OSTRZEŻENIE

Siłownik hamulca jest połączony z przewodami ciśnieniowymi. Przewód łączący służy do uruchamiania funkcji hamowania. Przewód może być pod ciśnieniem.

Urządzenie pod ciśnieniem (8 bar).

- Zainstalować oponę do zawieszenia.

PRZESTROGA

Użyj podnośnika o wystarczającym udźwigu do podnoszenia lub przesuwania części. Upewnij się, że zespoły i części są podparte odpowiednimi pasami lub hakami.

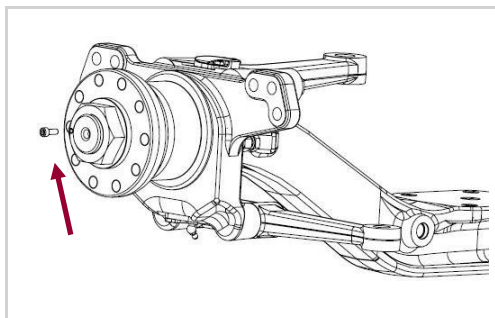
Masa opony ok. 60 kg.

6 Zespół koła

6.1 Instrukcje dot. demontażu łożysk

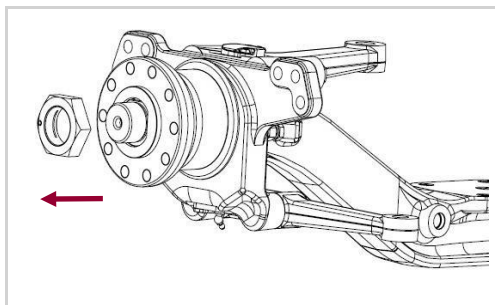
WAŻNE

Przed demontażem łożyska należy postępować zgodnie z pierwszym rozdziałem rozdziału 5.2.



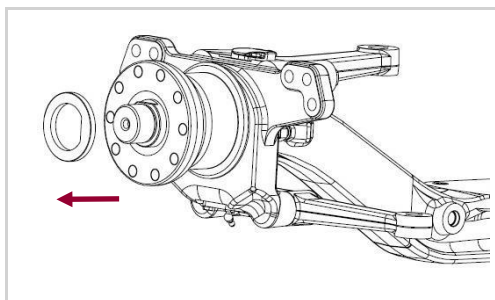
→ Odkręć śrubę nakrętki zabezpieczającej.

Rysunek 15



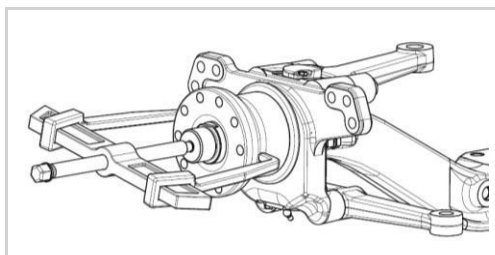
→ Odkręć i zdejmij nakrętkę zabezpieczającą.

Rysunek 16

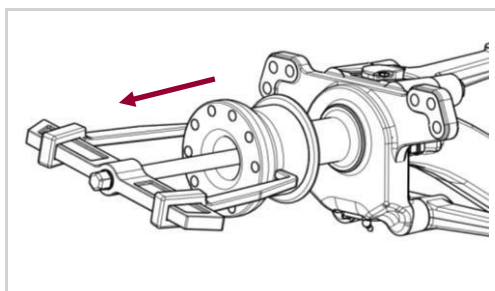


→ Wymontuj podkładkę zabezpieczającą.

Rysunek 17



- Umieść ściągacz ("USAG 454 N/5" lub podobny) na łożysku urządzenia.

Rysunek 18


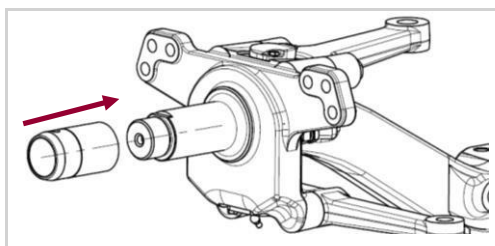
- Przykręć śrubę ściągacza do płyty, aż bieżnia zewnętrznego łożyska zostanie wysunięta.

Rysunek 19

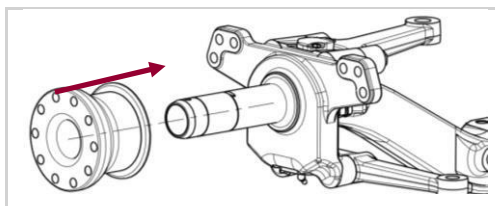

PRZESTROGA

Masa łożyska ok. 13 kg.

6.2 Instrukcje dot. montażu łożysk



- Zamontuj narzędzie 301.2007610_A nad wałkiem zwrotnicy.

Rysunek 20


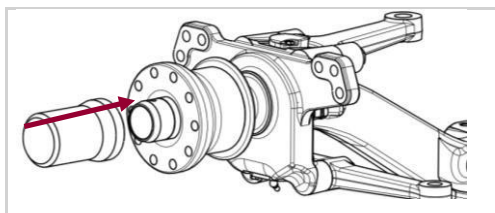
- Zainstaluj łożysko urządzenia.

Rysunek 21

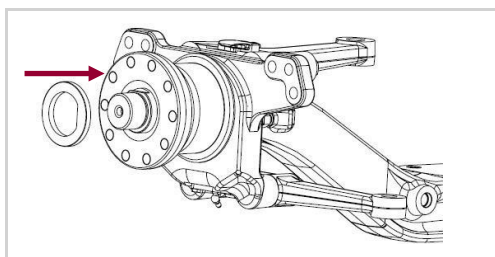

PRZESTROGA

Należy uważać, aby nie uszkodzić koła impulsowego czujnika ABS.

Masa łożyska ok. 13 kg.



- Użyj narzędzia 301.200007610_B, aby zainstalować; należy uderzyć plastikowym młotkiem, jeśli jest to konieczne.

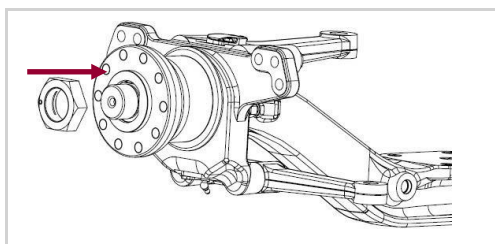
Rysunek 22


- Zainstalować podkładkę zabezpieczającą pasującą do otworu na podkładce na gnieździe zwrotnicy.

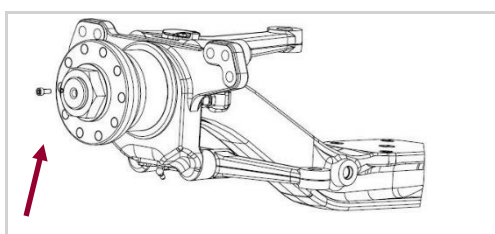
Rysunek 23

! WAŻNE

Wewnętrzny płaski obszar podkładki zabezpieczającej musi być umieszczony na płaskiej strefie zwrotnicy.



- Zamontuj i dokręć nakrętkę zabezpieczającą.
- Dokręć nakrętkę zabezpieczającą momentem dokręcania 450 - 500 Nm.

Rysunek 24


- Przykręć śrubę nakrętki zabezpieczającej momentem dociągającym 10-15 Nm.

Rysunek 25

! WAŻNE

Nakrętka zabezpieczająca jest zgięta za pomocą śruby M6x16, zaleca się wymianę śruby nakrętki zabezpieczającej na nową przy ponownym montażu zespołów kół.

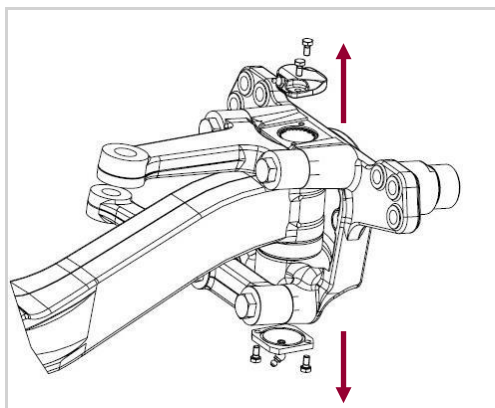
! WAŻNE

Postępuj zgodnie z instrukcją montażu opisaną w rozdziale 5.3, aby złożyć tarczę hamulcową i zacisk.

6.3 Instrukcje dot. demontażu sworzni królewskich i łożysk kulkowych

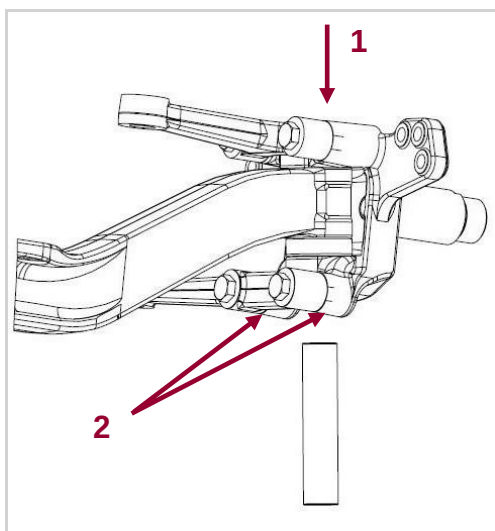
! NOTICE

Przed demontażem sworznia królewskiego i łożysk należy przestrzegać instrukcji demontażu tarcz hamulcowych opisanych w rozdziale 5.2 i instrukcji demontażu łożysk opisanych w rozdziale 6.1.



- Odkręć 2 śruby pokrywy (górna i dolna pokrywa sworznia królewskiego).
- Zdejmij górne i dolne pokrywy sworznia królewskiego łącznie z uszczelkami.

Rysunek 26



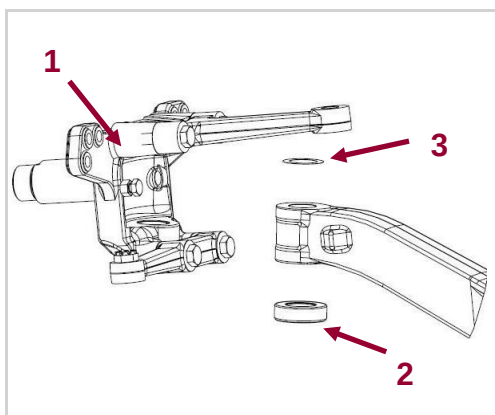
- Wypchnij sworzeń królewski z góry.
- Przyłóż obciążenie na sworzeń królewski w punkcie 1 za pomocą prasy i przytrzymaj w punktach 2.

Rysunek 27

! WAŻNE

Może być wymagane użycie prasy. Aby nie uszkodzić osi, należy zapewnić prawidłowe podparcie pod zwrotnicą.

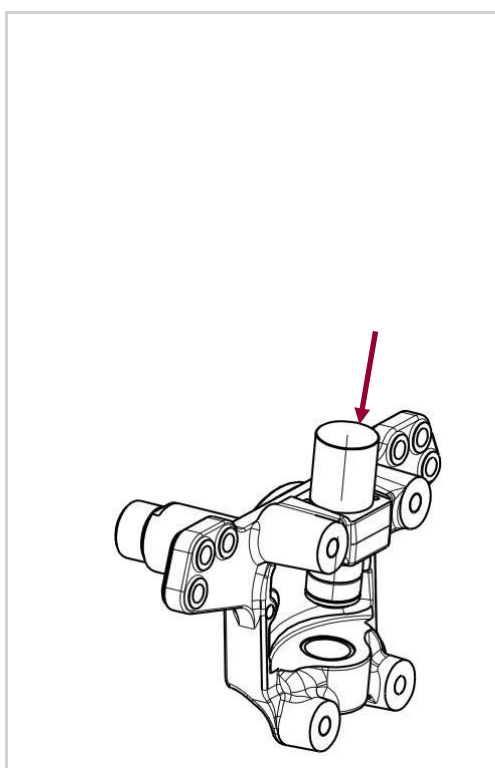
Średnica sworznia królewskiego: 35 mm.



- Zdemontuj przegub (1).
- Zdemontuj łożysko oporowe (2).
- Zdemontuj elementy dystansowe (3).

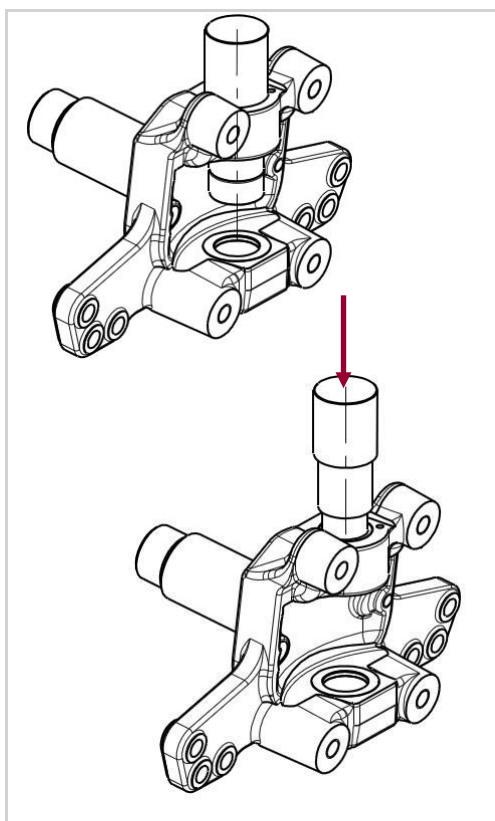
Rysunek 28**PRZESTROGA**

Masa łożyska ok. 13 kg.



- Zdejmij 2 łożyska igiełkowe i uszczelkę z górnego otworu zwrotnicy za pomocą narzędzia 301.20012410 i plastikowego młotka.

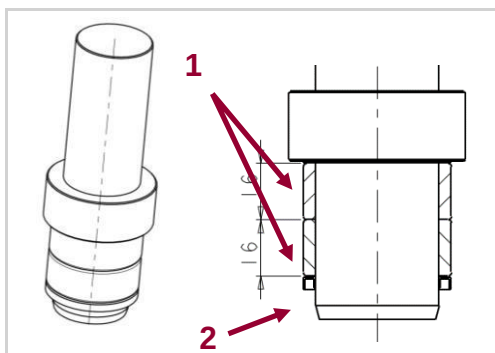
Rysunek 29



→ Zdejmij 2 łożyska igiełkowe z dolnego otworu zwrotnicy za pomocą narzędzia 301.20012410 i plastikowego młotka.

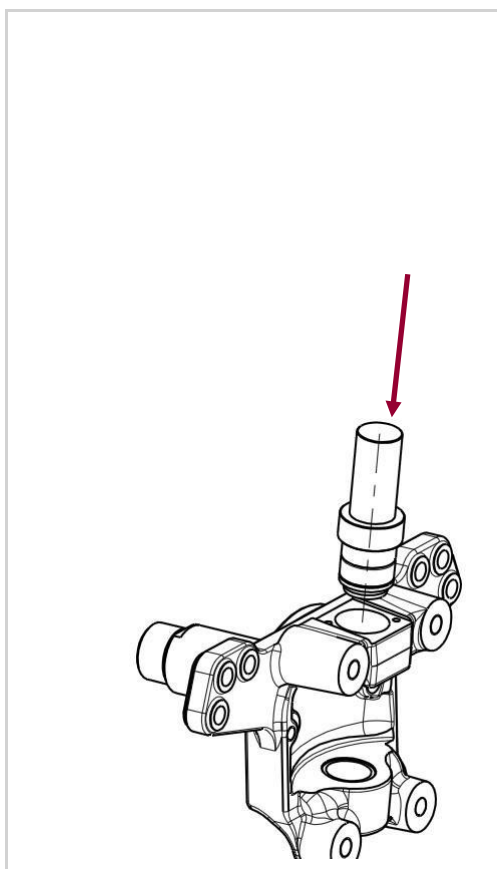
Rysunek 30

6.4 Instrukcje dot. montażu sworzni królewskich i łożysk kulkowych

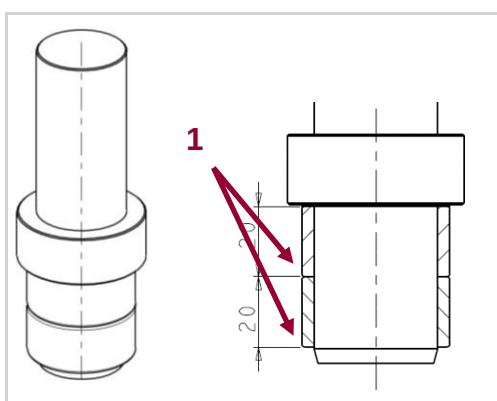


→ Umieścić 2 łożyska igiełkowe o wysokości 16 mm (1) i jedną uszczelkę (2) na narzędziu 301.20012310.

Rysunek 31

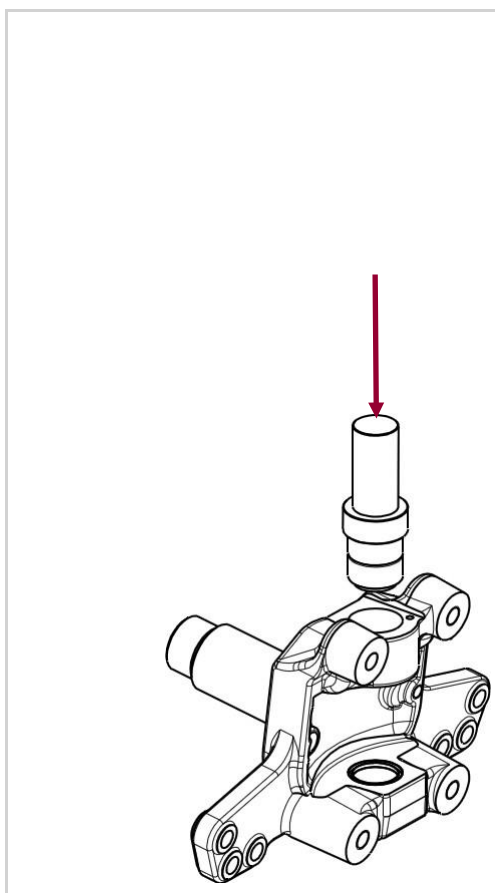


- Zamontuj łożyska i uszczelkę w górnym otworze zwrotnicy za pomocą plastikowego młotka.
- Uderz w narzędzie 301.20012310, aż dopasuje się do płaskiej powierzchni zwrotnicy.

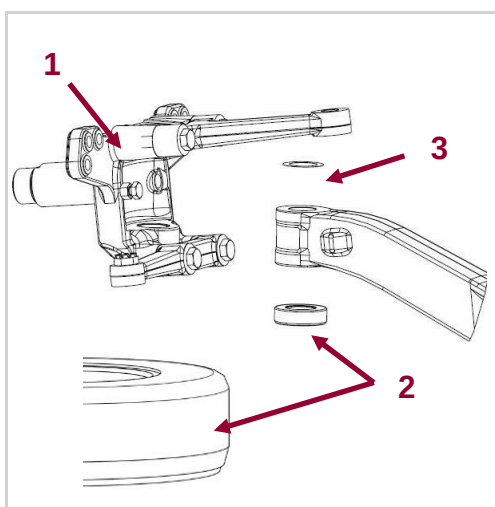
Rysunek 32

- Umieść 2 łożyska igiełkowe o wysokości 20 mm (2) na narzędziu 301.20012310.

Rysunek 33



- Zamontuj łożyska w dolnym otworze zwrotnicy za pomocą plastikowego młotka.
- Uderzaj w narzędzie 301.20012310, aż dopasuje się do płaskiej powierzchni zwrotnicy.

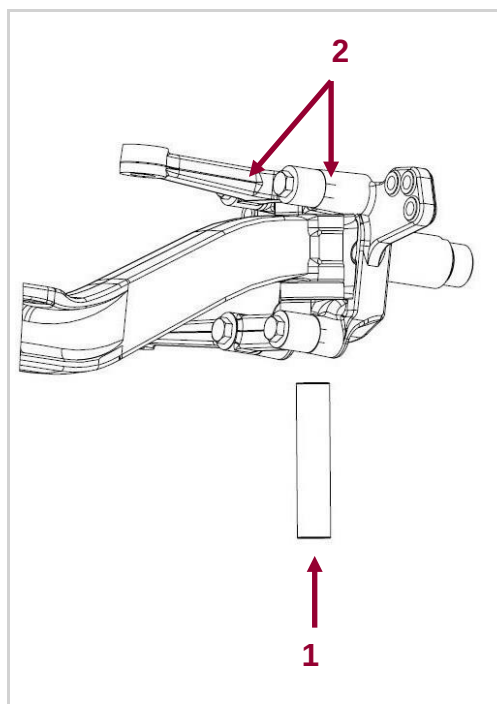
Rysunek 34


- Przygotuj zestaw przekładek (0,5 mm) i (0,2 mm).
- Ręcznie wyrównaj przegub (element 1) z łożyskiem (element 2) do belki osi i określ pozostałą przestrzeń między górną powierzchnią belki osi i zwrotnicą.
- Obliczyć ilość odstępnika wymaganego do wypełnienia luki życia maksymalnie 0,2 mm gry. Przygotuj niż wymagana ilość przekładek.
- Założyć wymagane elementy dystansowe.

Rysunek 35

PRZESTROGA

Aby uniknąć zanieczyszczenia tego układu pyłem i uniknąć "trzęsienia" osi, należy określić prawidłową ilość elementu dystansowego, a na końcu zestawu musi pozostać maksymalnie szczelina 0,2 mm.



- Załóż sworzeń królewski od dołu (łożysko oporowe i elementy dystansowe muszą już być na miejscu).
- Przyłóż obciążenie na sworzeń królewski w punkcie 1 i przytrzymaj w punktach 2.

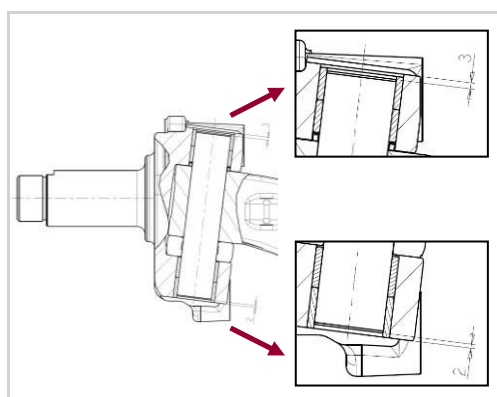
Rysunek 36



WAŻNE

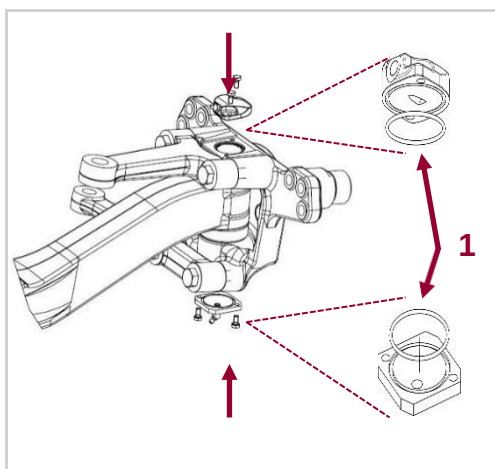
Może być wymagane użycie prasy. Aby nie uszkodzić osi, należy zapewnić prawidłowe podparcie pod zwrotnicą.

Średnica sworznia królewskiego: 35 mm.



- Sworzeń musi wykroczyć o 2-3 mm poza płaską powierzchnię kostki.

Rysunek 37



- Załóż pokrywę za pomocą uszczeltek O-ring (1) oraz śrub z łbem sześciokątnym.
- Dokręć śruby momentem dokręcania 10-15 Nm.
- Przesmaruj łożyska sworznia królewskiego (patrz rozdział 8).

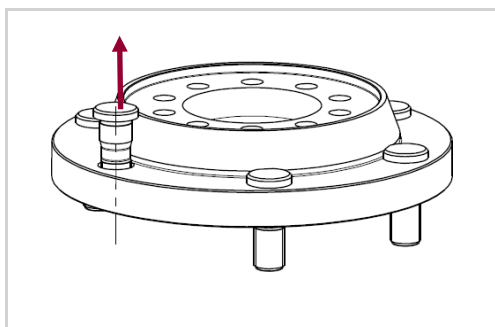
Rysunek 38**! WAŻNE**

Informacje na temat instrukcji smarowania sworznia królewskiego znajdują się w rozdziale 8.

6.5 Instrukcje dot. demontażu trzpieni mocujących koło

! WAŻNE

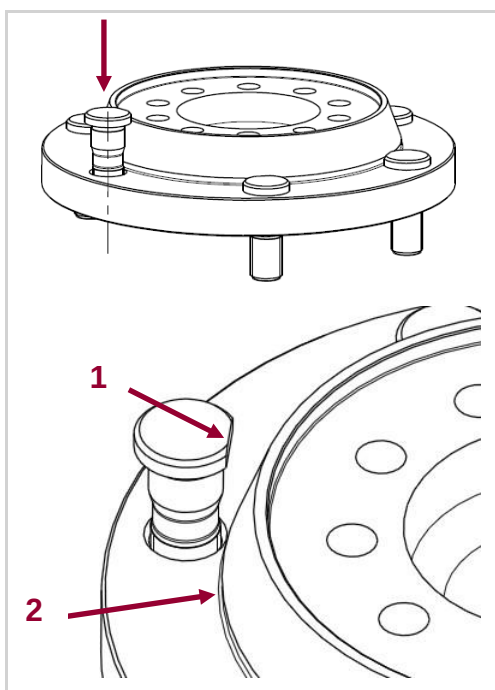
Przed demontażem kołców zaleca się zdemontować najpierw piastę koła i przestrzegać instrukcji opisanych w rozdziale 5.2.



→ Wymontuj kołek koła, naciskając go.

Rysunek 39

6.6 Instrukcje dot. montażu trzpieni mocujących koło



→ Włóż kołek ręcznie do otworu piasty.

→ Wyrównaj kołek, aby płaska powierzchnia kołka (1) była styczna do kołnierza piasty (2).

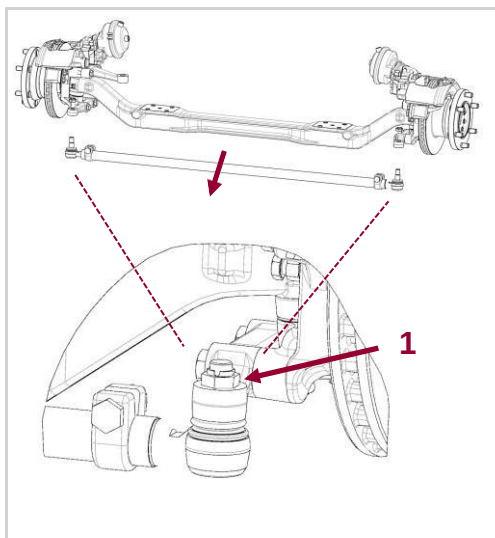
→ Naciśnij kołek, aż dopasuje się do płaskiej powierzchni piasty.

Rys. 40

! NOTICE

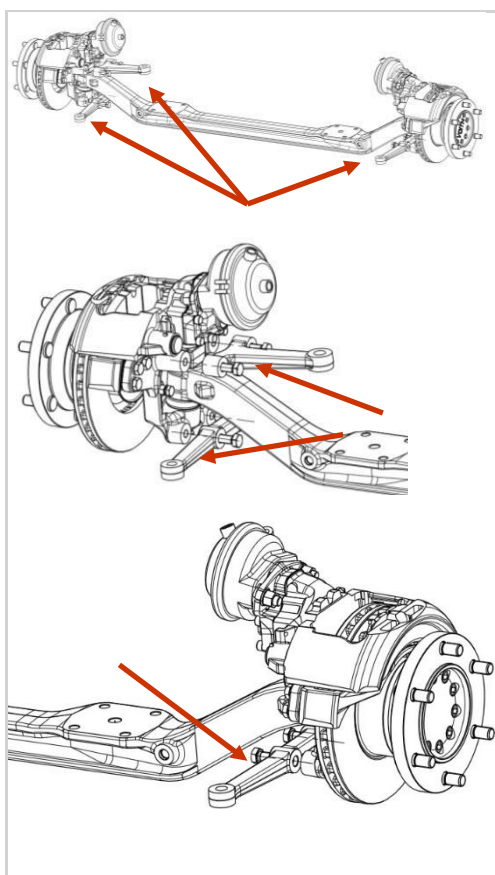
Improper alignment of the stud can cause damage to the wheel hub and stud.

6.7 Instrukcje dot. demontażu dźwigni kierowniczej i dźwigni drążka kierowniczego



- Odkręć nakrętki prętów (1).
- Wymontuj drążek kierowniczy z dźwigni kierowniczej za pomocą ściągacza kolankowego ELORA 323-34 (lub odpowiednika).

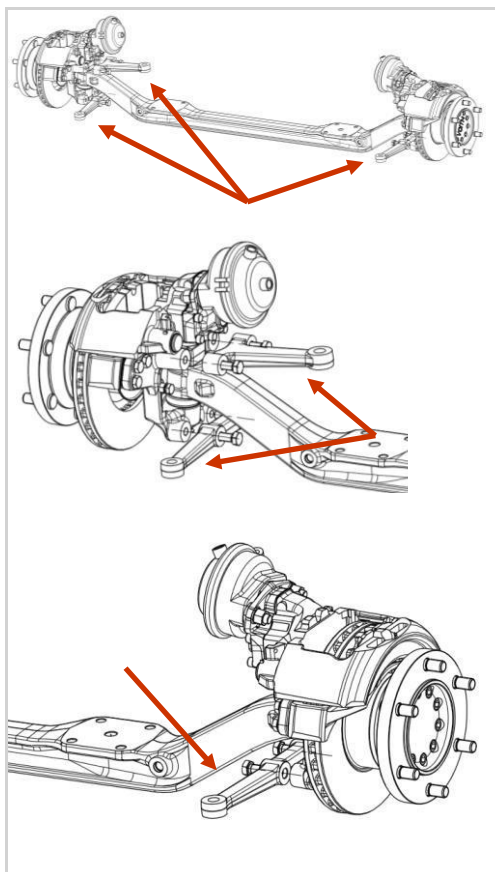
Rysunek 41



- Odkręć 2 śruby każdej dźwigni.
- Wymontuj dźwignie sterujące.

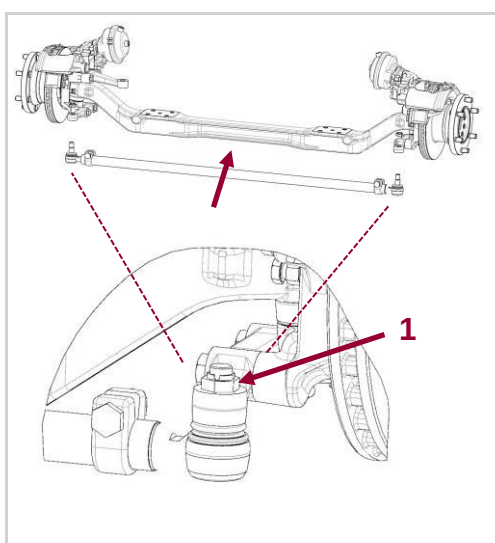
Rysunek 42

6.8 Instrukcje dot. montaż dźwigni kierowniczej i dźwigni drążka kierowniczego



- ➔ Zmontuj dźwignie sterujące za pomocą 2 śrub.
- ➔ Dokręć śruby momentem dokręcania 250 - 280 Nm.

Rysunek 43



- ➔ Zmontuj drążek i dokręć nakrętki (1) momentem 150 - 170 Nm.

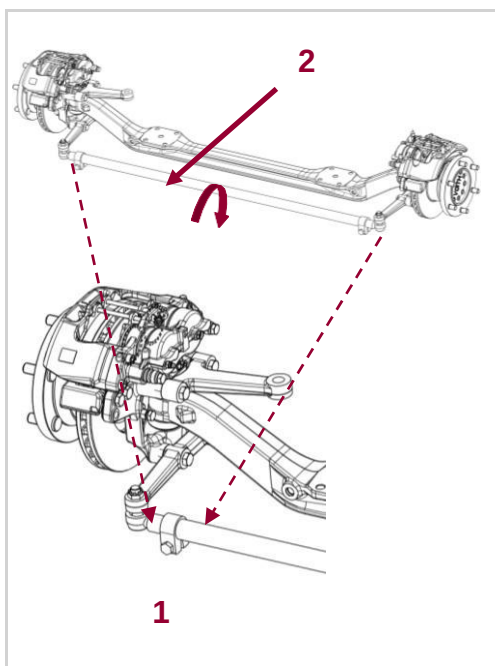
Rysunek 44

7 Ustawienia i regulacje zawieszenia

! WAŻNE

Ustawienia osi są określone przez sprężynę pneumatyczną kąta wyprzedzenia zwrotnicy; kąt sworznia królewskiego i kąt pochylenia koła są ustalone i nie wymagają regulacji.

Nastawienie zbieżności odbywa się poprzez dociśnięcie zacisku w celu regulacji. Otwórz zacisk i obróć część gwintowaną, aby dopasować zbieżność.



- Aby ustawić zbieżność osi, odkręć zaciski drążka (1)
- Obracaj rurę (2), aż do uzyskania odpowiedniego ustawienia.
- Przykręć zaciski (1) momentem dociągającym 60-80 Nm.

Rysunek 45

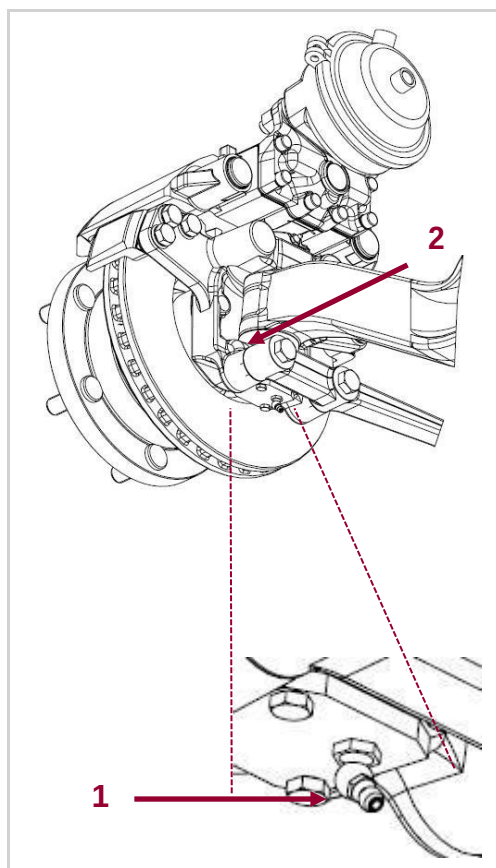
8 Instrukcja smarowania sworznia królewskiego

! WAŻNE

Ta operacja musi być wykonana za każdym razem, gdy sworzień królewski jest demontowany lub co 20 000 km.

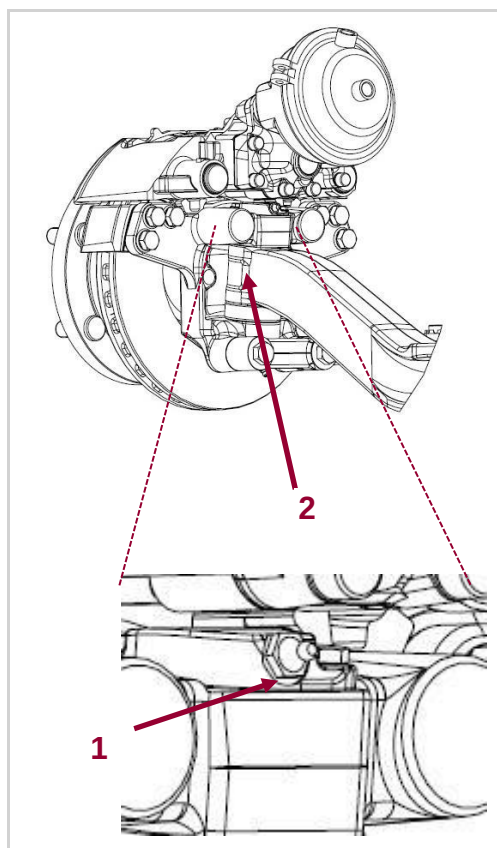
! PRZESTROGA

Łożysko smarować Castrol Optimol Long time PD2.



- Nasmaruj dolny zestaw łożysk sworznia królewskiego za pomocą zatyczki (1).
- Smaruj do momentu, aż smar wydostanie się między zwrotnicą a belką osi (2).

Rysunek 46



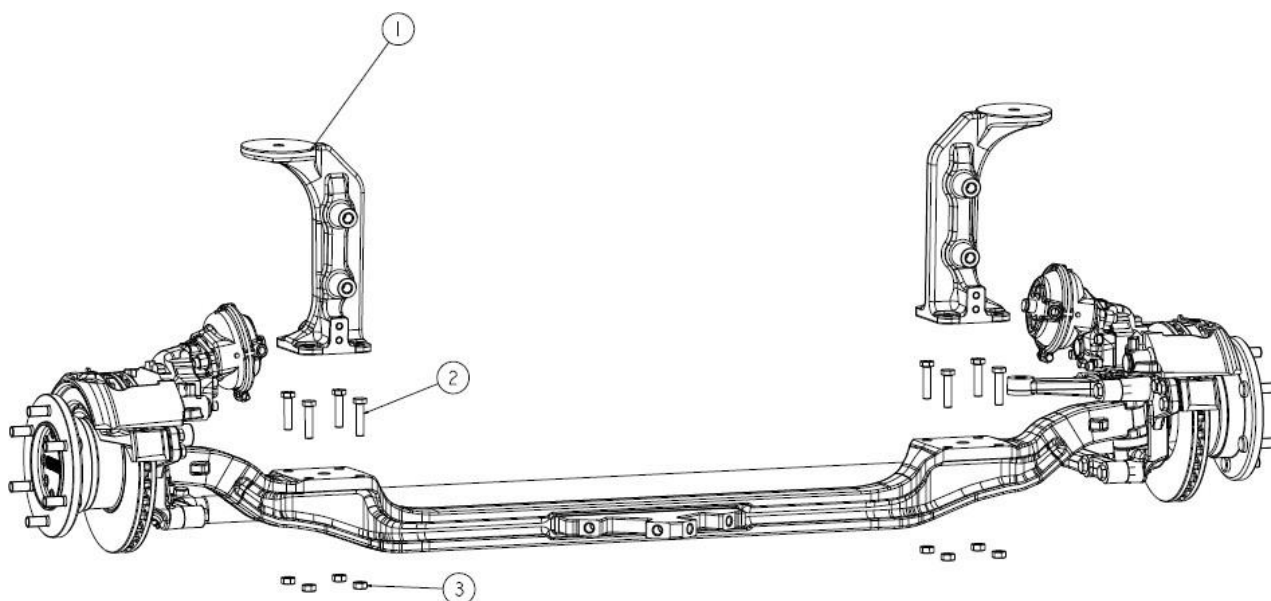
- ➔ Nasmaruj górny zestaw łożysk sworznia królewskiego poprzez korek zatyczki (1).
- ➔ Smaruj do momentu, aż smar wydostanie się między zwrotnicą a belką osi (2).

Rysunek 47

9 Zespół wspornika sprężyn

Do montażu wspornika sprężyny (1) na belce dwuteowej, użyj 8 śrub (2 i 3) M14x1,5 klasy 10.9 (długość śrub (2) = 60 mm).

8 śrub musi być dokręconych momentem 202 Nm.



Rysunek 48



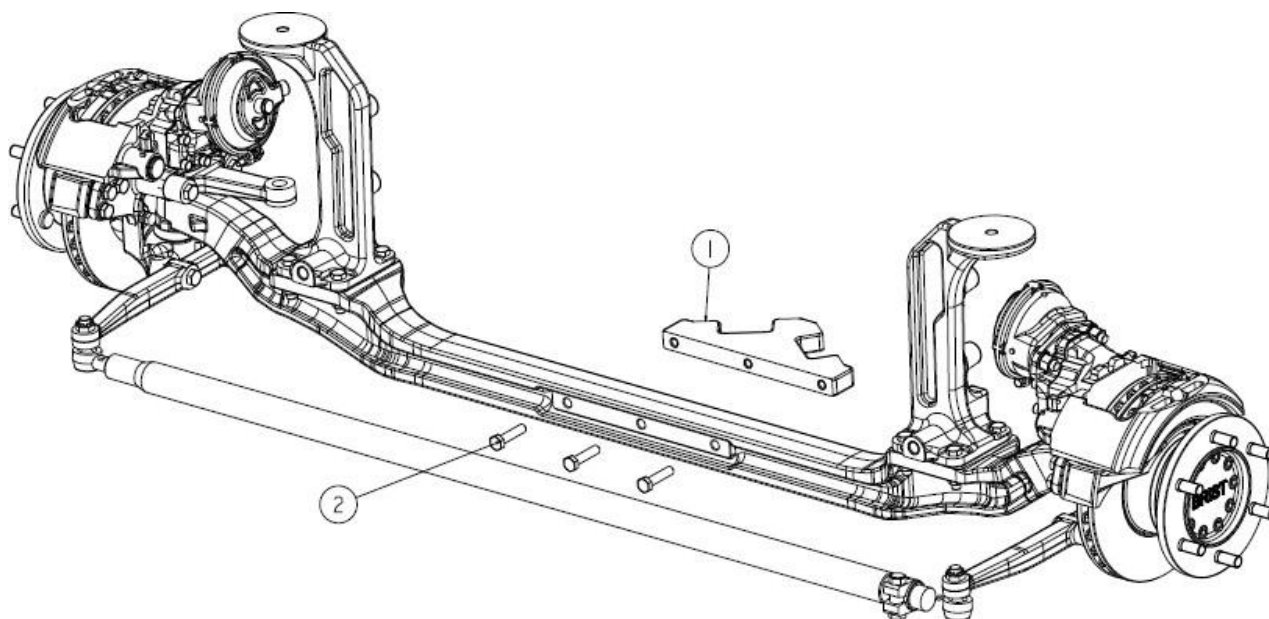
PRZESTROGA

Dokręcić śruby momentem dokręcania 202 Nm.

10 Zespół wspornika V

Do zamontowania wspornika V (1) na belce dwuteowej użyć 3 śrub (2) M14x1.5x60 klasy

10.9. 3 śruby muszą być dociągnięte momentem 202 Nm.



Rysunek 49



PRZESTROGA

Dokręcić śruby momentem dokręcania 202 Nm.

11 Narzędzia specjalne

Lista narzędzi potrzebnych w instrukcji.

Numer części narzędzia	Opis	Rozdział
310.20007610_A	Narzędzie do montażu łożysk	6.2
301.20007610_B	Narzędzie do montażu łożysk	6.2
301.20012310	Narzędzie do montażu łożysk	6.4
301.20012410	Narzędzie do demontażu łożysk	6.3
USAG 454N5	Ściągacz do łożyska zespołu	6.1
ELORA 323-34	Ściągacz przegubów kulowych	6.7

BRIST Axle Systems S.r.l.
Via Mercanti, Trav.I, 17/19
25018, Montichiari (BS), Włochy

Tel: +39 030 9672610

Fax: +39 030 9672614

e-mail: info@bristaxle.com

Strona internetowa: www.bristaxle.com



We engineer **axle solutions** for *your future needs*